

OXILUBE

Stabilizzatore per emulsioni



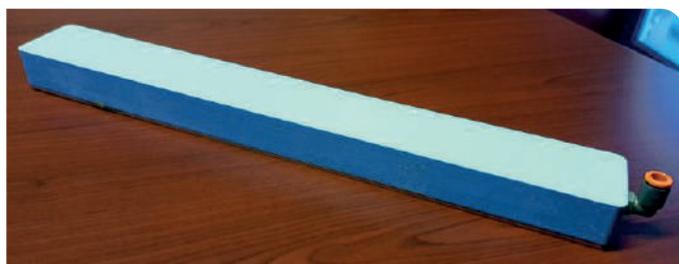
L'ESIGENZA DA RISOLVERE

La mancanza di ossigeno nelle soluzioni lubrorefrigeranti è causa di gravi problemi:

la formazione di colonie batteriche anaerobiche (che si sviluppano in assenza di ossigeno), la conseguente putrefazione delle emulsioni, la generazione di odori sgradevoli e di melme capaci di otturare i circuiti di raffreddamento, la generazione di ossidazioni nei metalli di origine ferrosa in tutta l'officina.

LA SOLUZIONE: OXILUBE

OXILUBE, novità assoluta nel settore delle macchine utensili, è una attrezzatura che serve per ossigenare efficacemente le soluzioni lubrorefrigeranti, minerali, semisintetiche e sintetiche al fine di evitare i fenomeni sopra descritti.



OXILUBE

€ 435,00

COME AGISCE OXILUBE

OXILUBE ossigena la soluzione lubrorefrigerante creando microbolle che impediscono alle colonie batteriche anaerobiche di svilupparsi e di far decadere la soluzione.

OXILUBE è efficace anche nella "flottazione" di oli diversi da quelli lubrorefrigeranti, per esempio quelli delle guide che finiscono nelle vasche "soffocandole". OXILUBE genera un leggero movimento che favorisce la separazione dei due tipi di oli, agevolando la rimozione per aspirazione o tramite sistemi meccanici (disoleatore).

OXILUBE funziona anche quando lo stato di olio superficiale è molto consistente, poiché la cessione dell'ossigeno avviene anche sotto dello strato di olio.



I VANTAGGI DI OXILUBE

- Allungamento della vita e mantenimento in migliore stato di conservazione del lubrorefrigerante che avrà così una maggiore efficienza nel tempo
- Minore utilizzo di prodotti chimici stabilizzanti
- Migliore qualità del lubrorefrigerante con conseguente maggior vita degli utensili e miglior finitura (minor scarto) dei pezzi
- Migliori condizioni operative. Riduzione significativa dei fenomeni di putrefazione e di cattivi odori in tutta l'officina
- Miglior mantenimento delle macchine. Riduzione significativa dei fenomeni ossidativi indesiderati riconducibili alle fermentazioni del lubrorefrigerante.

OXILUBE

Stabilizzatore per emulsioni



INFO TECNICHE SU OXILUBE

OXILUBE è semplice da applicare e da utilizzare.

Si compone di tre parti: la parte emissiva (striscia di colore chiaro), il rubinetto pneumatico e il riduttore di pressione, dotato di potente magnete, che può essere fissato a bordo macchina senza forature.

COME FUNZIONA

OXILUBE sfrutta una piccola quantità di aria compressa presente in tutte le officine meccaniche: è sufficiente collegare il circuito dell'aria al riduttore di pressione con un tubo Rilsan da 8 mm e regolarlo su 0,2-0,4 atm.

QUANDO USARLO

Una volta installato OXILUBE va lasciato sempre attivo, in modo tale che il lubrificante non risulti più attaccabile dalla flora anaerobica grazie all'ossigeno disciolto al passaggio dell'aria.

DIMENSIONI

Le dimensioni di OXILUBE sono 400x50x25 mm ca.

DIMENSIONAMENTO

L'utilizzo di un solo OXILUBE mantiene ossigenata una macchina utensile che contiene 300/500 litri di soluzione lubrificante.

Per capienze superiori (fino a 1000 litri) o per vasche complesse, con più sezioni, è consigliabile aggiungere nelle posizioni di maggior capienza altri OXILUBE.

Per il trattamento di grossi impianti/macchine o di impianti di distribuzione del lubrificante centralizzati, contatta il TUO Associato CDU!

MANUTENZIONE

OXILUBE è un'attrezzatura durevole, non si consuma, non viene attaccata dagli oli, anche se fortemente additivati, è resistente ad acidi ed alcali forti.

Qualora la sua capacità di emissione dovesse ridursi, può essere lavato e riposizionato.

La sua struttura indipendente è rimovibile anche in esercizio o senza fermo impianti.