

AK 344 DISAVER P

Flocculante in polvere per cabine di verniciatura

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 344 DISAVER P è un prodotto in polvere, bianco, che ha la funzione di disattivare e coagulare la maggior parte delle vernici impiegate nelle cabine di verniciatura ad acqua di lavaggio.

AK 344 DISAVER P lavora ad un pH piuttosto elevato ed è attivo nei confronti di vernici:

- Epossidiche;
- Acriliche;
- Poliammidiche;
- viniliche;
- al clorocaucciù;
- Poliuretaniche;
- Sintetiche;
- Al bitume;
- Lacche;
- Smalti
- Base solvente;
- Base acquosa, ecc ecc.

L'azione disattivante di **AK 344 DISAVER P** si esplica impedendo che la vernice non utilizzata aderisca alle pareti o al fondo della vasca nonostante la presenza dell'acqua. L'azione coagulante invece porta gli scarti di vernice a raggrumarsi e a precipitare sul fondo da dove possono essere facilmente eliminati per filtraggio.

Per un trattamento efficace e funzionale delle acque è bene utilizzare i due prodotti (AK 343 e AK 344) in sinergia nelle proporzioni indicate. In questo modo viene garantita la limpidezza e la pulizia del velo d'acqua e della parete del velo, dove la vernice disattivata non si attacca.

MODALITA' D'USO

Preparare una soluzione di **AK 344 DISAVER P** in acqua e aggiungere il tutto alla vasca in modo che la concentrazione finale della vasca sia compresa tra 0,1 e 0,5 %. Ciò significa che l'aggiunta di **AK 344 DISAVER P** dovrà essere effettuata utilizzando una quantità di prodotto compresa tra 1 e 5 Kg per ogni 1000 litri di acqua contenuti nella vasca. Dopo l'aggiunta, è necessario tenere in funzione le pompe per qualche minuto in modo da omogeneizzare la soluzione. E' evidente che i dosaggi più alti (4 - 5 Kg ogni 1000 litri) dovranno essere riservati alle cabine le cui acque risultano essere notevolmente caricate di prodotti vernicianti.

Per un trattamento completo della vasca, si consiglia, di utilizzare in abbinamento anche AK 343 FLOCAVER L in ragione dello 0.1 - 0.3 %, (da 1 a 3 Kg ogni 1000 litri d'acqua), aggiungendolo direttamente nella vasca senza che sia necessaria una pre-soluzione.

Considerando la varietà notevole di vernici attualmente sul mercato, diventa azzardato consigliare dosaggi più precisi, che vanno trovati e determinati direttamente dall'operatore. In tutti i casi si consiglia di allontanare, periodicamente, i coaguli di vernice, al fine di evitare intasamenti di pompe e filtri. In considerazione dell'elevata alcalinità del prodotto, si raccomanda una manualità accurata e prudente.

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I Sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di AK 342 FREECAL in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica). Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento della flora batterica e delle alghe con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro. L'aggiunta di AK 300 RESTOP inibisce la formazione delle colonie batteriche e delle alghe contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro. Diversamente, in caso di schiuma, utilizzare l'antifermentativo sanificante AK 353 WATERSAN in misura di 400 grammi per ogni 1000 lt di volume d'acqua.



Revisione: n° 0 del 01/09/08

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz



Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.