

AK 301 BENASAN

Sanificante ai sali quaternari di ammonio (benzil ammonio cloruro)

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 301 BENASAN è un formulato a base di sali di ammonio quaternari, più precisamente di un **alchil-benzil - dimetilammonio**, potente principio attivo con spiccate proprietà sanificanti. **AK 301 BENASAN** è facilmente solubile in acqua ed è stabile anche in ambienti sia acidi che alcalini, anche se l'azione igienizzante ottimale si ottiene ad un pH vicino a 9. **AK 301 BENASAN** alle dosi consigliate, è inodore, non corrosivo, non tossico e non irritante per la pelle. I settori d'impiego di **AK 301 BENASAN** sono numerosi e ciascuno richiede dosaggi e trattamenti diversi.

◊ IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE

Alberghi, uffici, centri commerciali. Per la sanificazione delle macchine di climatizzazione, dei fan coils, pacchi lamellari, batterie di scambio e delle condutture e le canalizzazioni d'aria di impianti di climatizzazione centralizzati di aziende, locali, uffici, centri commerciali ecc. al fine di ridurre drasticamente il rischio della Legionella Pneumophila. Utilizzare una soluzione di **AK 301 BENASAN** allo 0,4 - 0,8 % da irrorare sulle spirali refrigeranti, su i filtri antipolline, sulle alette di scambio e/o su tutta la superficie delle canalizzazioni, senza poi risciacquare.

Installatori e manutentori di impianti di climatizzazione auto. Irrorare nelle bocchette di climatizzazione una soluzione di **AK 301 BENASAN** allo 0,4 - 0,8 % e su tutta la superficie delle canalizzazioni così da eliminare le cause di cattivi odori nell'abitacolo dopo periodi prolungati di ferma, senza risciacquare.

Al fine di ottenere un risultato ottimale e sicuro nel tempo è consigliabile adottare la regola dell'"alternanza" dei principi attivi sanificanti per fare in modo di evitare la "resistenza" ai trattamenti stessi. Considerando il metodo di utilizzo e la formulazione a base acqua di **AK 301 BENASAN** il prodotto da alternare risulta essere sicuramente l'**AK 305 SANIGERM**.

◊ ACQUE GASATE E MINERALI

Miscelatori, sala scioppi, tubazioni. Il trattamento ideale per tutto l'impianto dovrebbe consistere in un accurato lavaggio con acqua calda e successivamente una spruzzatura, o il riempimento delle attrezzature, con una soluzione allo 0,2-0,4% di **AK 301 BENASAN**, che sarà risciacquato solo immediatamente prima della lavorazione successiva.

◊ SCATOLAME E SURGELATI

Le attrezzature varie e di trasporto vanno lavate accuratamente alla fine di ogni giorno o subito dopo ogni grossa contaminazione e quindi trattate con una soluzione di **AK 301 BENASAN** allo 0,5-1%.

Gli impianti di macinazione (a coltelli, a rulli o a martelli che siano) devono essere prima puliti accuratamente con un buon detergente (**AK 1 ALKEM**). In seguito si passa sui coltelli con uno straccio imbevuto in una soluzione al 2% di **AK 301 BENASAN**. Si lascia riposare almeno mezz'ora e quindi si asciuga con uno straccio che sia stato a sua volta lavato con la stessa soluzione.

◊ LATTIERO CASEARIO

Le **Zangole** vanno lavate accuratamente con un buon detergente (**AK 1 ALKEM**), risciacquate, e quindi trattate con **AK 301 BENASAN** allo 0,2-0,4% per almeno 15-20 minuti. Le Tele, dopo un normale lavaggio con detergente, vanno immerse in una soluzione allo 0,4-0,8% di **AK 301 BENASAN** e risciacquate con acqua pulita prima dell'uso. Le restanti apparecchiature vanno trattate, dopo il lavaggio, con una soluzione di **AK 301 BENASAN** allo 0,5%.

◊ MATTATOI, MACELLERIE

In queste aziende è in genere sufficiente impiegare il sanificante **AK 301 BENASAN** in concentrazioni allo 0,2-0,4%, effettuando naturalmente un buon risciacquo prima dell'uso delle attrezzature.

◊ PRODUZIONE DELLA BIRRA

Tanks di stoccaggio, tini di fermentazione, tubazioni (in metallo, in fibra di vetro, in plastica o in politene). **AK 301 BENASAN** può essere usato per la sanificazione ad una concentrazione dello 0,2-0,4% rimanendo a contatto per circa 10 ore. Prima di riutilizzare gli impianti si raccomanda un buon risciacquo con acqua possibilmente calda, in quanto i quaternari d'ammonio hanno effetto nocivo sulla schiumosità della birra.

Pastorizzatori e pompe. Sono gli impianti più difficili da sanificare. Si consiglia un primo passaggio con acqua calda per eliminare la maggiore quantità possibile di sporco. Si può successivamente fare un trattamento con **AK 301 BENASAN** per almeno un'ora oppure, qualora fosse possibile, far funzionare l'impianto su riciclo per una notte o anche per l'intero week end, dimezzando in questo caso la concentrazione.

Revisione: n° 2 del 18/01/11

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

