

AK 30 DECAP

Decapante, fosfatante e sgrassante per metalli ferrosi e non

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 30 DECAP è un prodotto multifunzionale complesso diluibile in acqua a base di particolari solventi, tensioattivi e detergenti a reazione acida, che in sinergia tra loro svolgono essenzialmente tre funzioni principali:

- ☞ **sgrassano molto bene;**
- ☞ **disossidano decapando in profondità;**
- ☞ **passivano le superfici fosfatandole rendendole inerti chimicamente.**



AK 30 DECAP è impiegabile come fosfosgrassante, con ottimi risultati su diversi metalli ed è comunque sicuro e consigliabile per:

- ☞ **ferro, acciaio e ghisa;**
- ☞ **rame, ottone e bronzo;**
- ☞ **alluminio e piombo.**

AK 30 DECAP, sui materiali indicati, è in grado di svolgere un'ottima azione sgrassante e detergente e li prepara perfettamente ad eventuali operazioni successive quali verniciatura applicazione di protettivo ecc. Sull'alluminio **AK 30 DECAP** ha anche un effetto brillantante. Agisce su ogni tipo di sporcizia, anche se lo si può considerare particolarmente specifico nei riguardi di residui di lavorazione a base di oli da taglio, raffreddanti e lubrificanti.

AK 30 DECAP agisce in profondità anche nei riguardi della ruggine e delle ossidazioni superficiali tipiche dei metalli ferrosi e non, ed è inoltre in grado di trattare chimicamente la superficie rendendola passiva nei riguardi di ulteriori possibili ossidazioni ed idonea a trattenere i successivi trattamenti protettivi.

La qualità dei suoi componenti e l'alta concentrazione di principi attivi hanno dato luogo ad un prodotto economico: infatti **AK 30 DECAP** va utilizzato diluito con acqua, agisce rapidamente e può essere utilizzato sia a caldo che a freddo. **AK 30 DECAP** alle diluizioni consigliate è idoneo per essere impiegato anche in vasca inox al ultrasuoni laddove richiesto.

Nel caso di materiale ferroso tagliato al LASER **AK 30 DECAP** favorisce l'eliminazione del metallo sinterizzato che si forma nella parte tagliata, eliminando in caso di verniciatura, i ricorrenti problemi di adesione dei prodotti vernicianti.



MODALITA' D'USO

AK 30 DECAP, deve essere utilizzato diluito; la diluizione da effettuarsi con acqua, può variare dal 5 % al 20 % per arrivare in casi particolari, sino ad un rapporto di 1 a 3, (30 % circa). Tale dato può dipendere dal materiale, dal particolare, e dalla velocità che l'operazione richiede o che l'operatore desidera. Dopo aver diluito **AK 30 DECAP** con acqua, lo si può impiegare sia per immersione, sia a spruzzo.

☞ IMMERSIONE

L'utilizzo per immersione risulta essere il metodo migliore dal punto di vista economico in quanto non si ha spreco di prodotto. **AK 30 DECAP** utilizzato in immersione genera dei cristalli insolubili che precipitano sul fondo della vasca e che sono il segnale che il prodotto ha lavorato sul metallo. Ovviamente così facendo **AK 30 DECAP** tende con il tempo a consumarsi. Prerogativa di **AK 30 DECAP** è quella di ben sopportare i rabbocchi che possono venir effettuati senza così dover sostituire l'intero bagno.

☞ SPRUZZO

L'applicazione a spruzzo di **AK 30 DECAP** può essere notevolmente facilitata dall'utilizzo del NEBULIZZATORE A PRESSIONE INOX. Si stenda uniformemente e si lasci agire **AK 30 DECAP** sino a completa dissoluzione dell'incrostazione e dello sporco aiutandone eventualmente l'azione con una spazzola o con un pennello, quindi si risciacqui con acqua corrente; A questo punto si può procedere al trattamento con un protettivo, oppure passare dopo opportuna asciugatura al trattamento superficiale successivo (es. verniciatura o altro). Nel caso in cui quest'ultima operazione non venga effettuata in tempi brevi, è consigliabile, qualora si tratti di materiali ferrosi, di rinviare il risciacquo oppure di utilizzare una soluzione di risciacquo contenente di AK 161 METALPASS al 3/4 %. Tale trattamento allungherà il tempo interoperazionale.

Revisione: n° 1 del 11/01/11

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

