

AK 274 HITEM RAME Spray

Grasso al rame antigrippante per alte temperature

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 274 HITEM Rame Spray è un grasso speciale additivato con rame lamellare micronizzato che consente una sicura lubrificazione ed una perfetta tenuta alle estreme pressioni ad alle alte temperature (fino a 1100° C).



Le caratteristiche principali di **AK 274 HITEM Rame Spray** possono essere riassunte in:

AZIONE ANTIGRIPPANTE

La caratteristica principale del **AK 274 HITEM Rame Spray** è l'azione antigrippante che permette di evitare la saldatura da ruggine, da ossidazione o da alte temperature fra accoppiamenti metallici grazie alla presenza delle lamine di rame micronizzate che agiscono con "effetto bronzina". Questa caratteristica consente un facile montaggio e smontaggio dei pezzi accoppiati anche da molto tempo o sottoposti ad atmosfere impegnative o a condizioni limite.

AZIONE LUBRIFICANTE

per guarnizioni, viti di testate e cilindri, giunti e bulloni, perni, catene, accoppiamenti sotto pressione.

ANTICORROSIVO

come rivestimento protettivo di bulloni, cavi, ecc.

IMPERMEABILIZZANTE

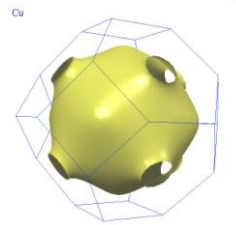
per giunti e guaine dove è richiesta una perfetta tenuta.

AK 274 HITEM Rame Spray risulta molto indicato nei settori

- **Elettrico;**
- **Navale;**
- **Ferrovioario;**
- **Acciaierie;**
- **Fonderie;**
- **Officine meccaniche;**
- **Pressofusioni;**
- **Stampaggio metalli e plastica;**
- **Imprese edili ecc.**

In particolare **AK 274 HITEM Rame Spray** è indispensabile per viti, dadi, morsetti, perni, espulsori, giunti, cuscinetti a rotolamento, valvole per vapore, flange ecc. Necessario in fase di montaggio e revisione delle caldaie per la lubrificazione di piastre, bruciatori e parti filettate soggette ad alte temperature. Nel settore automobilistico è particolarmente indicato per i dadi del collettore di scarico.

AK 274 HITEM Rame Spray grazie alle sue caratteristiche riduce i costi di manutenzione, protegge e lubrifica le parti. E' economico, bastano pochi grammi di prodotto per coprire un'ampia superficie inoltre facilita ed accelera i tempi di riparazione e manutenzione riducendo il fermo macchina.



MODALITA' D'IMPIEGO

Per la resa ottimale di **AK 274 HITEM Rame Spray**, pulire preventivamente la superficie da trattare, quindi distribuire uniformemente il grasso sugli organi meccanici da lubrificare o proteggere, effettuando l'operazione a temperatura ambiente e non a caldo. I tempi e la frequenza di nuove applicazioni saranno determinate soltanto dalla pratica.

Ciascuna bombola di **AK 274 HITEM Rame Spray** è dotata di un tubetto di prolunga così da favorire la direzionalità del getto erogato e poter raggiungere con più facilità i punti interessati e/o nascosti, senza spreco di prodotto.

- Agitare a fondo la bomboletta tenendo un movimento vorticoso fino a che la pallina d'acciaio giri liberamente sul fondo. A questo punto si può procedere all'erogazione.
- Spruzzare sulle superfici da trattare, tenendo presente che al variare della distanza dalla superficie si ottiene una pellicola con spessore diverso.

Revisione: n° 0 del 01/03/08

Linea **INDUSTRIA**

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

