

AK 195 LUBROMIN

Lubrorefrigerante Minerale biostabile

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 195 LUBROMIN è un olio emulsionabile lubrorefrigerante di alto pregio, conforme alle più aggiornate esigenze igienico-sanitarie, esente da fosforo, cloro, ammine secondarie e loro derivati, ottenuto da basi minerali e con alta concentrazione di additivi untuosanti che migliorano il potere di taglio nella lavorazione delle leghe di alluminio, di rame, e di materiali ferrosi e non. E' un prodotto "universale" particolarmente idoneo per tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione e taglio, forma una emulsione lattiginosa molto stabile e facilmente disperdibile in acqua. Le caratteristiche salienti di **AK 195 LUBROMIN** sono:

ADDITIVAZIONE SPECIALE

AK 195 LUBROMIN viene additivato con solventi particolari che hanno la funzione di aumentare l'azione refrigerante grazie al calore latente che asportano durante l'evaporazione. Si tratta di solventi tra i più sicuri e quindi particolarmente adatti a tali operazioni.

STABILITA' E DURATA

AK 195 LUBROMIN contiene speciali additivi antisettici che riducono fortemente la formazione di colonie batteriche e funghi, causa della putrefazione dell'emulsione aumentandone la stabilità generale e la resistenza alla contaminazione da funghi; tale fenomeno è ben noto agli operatori delle macchine utensili in quanto esso sviluppa odori sgradevoli e favorisce la generazione di ossidazioni nei metalli di origine ferrosa.

SICUREZZA

AK 195 LUBROMIN è formulato con materie prime ed additivi particolari, che non prevedono alcun simbolo di pericolosità ai sensi della direttiva CEE 91/155 e successivi adeguamenti.

OLIO MINERALE RAFFINATO

L'impiego, come elemento base di **AK 195 LUBROMIN** di olio minerale particolarmente raffinato, garantisce una maggior durata della emulsione ed una minore formazione di morchie;

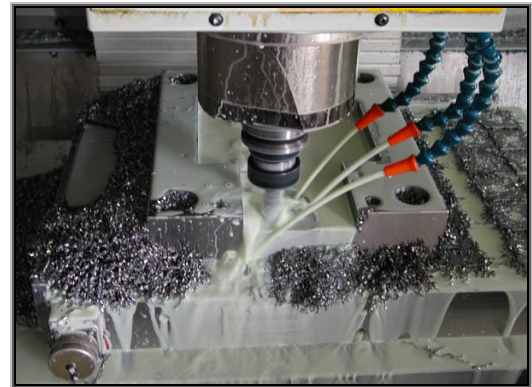
POTERE ANTISALDANTE

Additivi EP presenti nella formulazione evitano la saldatura all'utensile del materiale asportato (truciolo) che durante la lavorazione produrrebbe produrre finiture del pezzo assolutamente non accettabili e l'utensile porterebbe non essere più in grado di lavorare o di rispettare le tolleranze richieste.

POTERE ANTIOSSIDANTE

Oltre alla protezione delle macchine stesse, fa sì che limiti fortemente la possibilità che si formino residui di ossidazioni visibili sotto forma di residui melmosi.

- o ottimo potere detergente e di decantazione dello sfrido;
- o odore gradevole;
- o buona passivazione del rame e delle sue leghe;
- o buona protezione dell'alluminio, garantita dal basso livello di pH tamponato < 9 e di alcalinità;
- o buona resistenza alla formazione di schiuma.



MODALITA' D'USO

AK 195 LUBROMIN può non essere compatibile con altri prodotti analoghi, pertanto è necessario effettuare uno svuotamento completo delle vasche prima di introdurre la nuova soluzione, procedendo ad una accurata pulizia di tutto il circuito con l'ausilio di un prodotto specifico denominato AK 135 STRICK. Nel caso in cui non sia possibile effettuare un fermo macchina si può utilizzare AK 199 PULILUBRO, detergente che esplica le sue capacità durante il normale svolgimento del lavoro. L'emulsione di **AK 195 LUBROMIN** deve essere eseguita versando lentamente l'olio nell'acqua ed agitando la massa. L'acqua per la miscela dovrà avere una durezza non superiore ai 30-35° francesi, tenendo però presente che i risultati migliori si hanno con durezza che si aggirano attorno o al di sotto dei 25° francesi. Le diluizioni d'uso vanno determinate in funzione della gravosità delle lavorazioni che si devono affrontare, e indicativamente si possono riassumere in:

MATERIALE LAVORATO / LAVORAZIONE	GHISA	ACCIAIO AL CARBONIO	LEGHE DI ALLUMINIO	LEGHE DI RAME	ACCIAI FORT.	ACCIAI INOSSIDABILI
LAVORAZIONI GENERICHE	4	5	5	4	5	5
LAVORAZIONI MEDIE	5	6	6	5	6	6
RETTIFICA INTERNI/ ESTERNI	4	3	-	-	4	-

AK 195 LUBROMIN è disponibile anche nella versione idonea e specifica nel caso si utilizzino acque molto dure (> 35° f) denominato AK 196 LUBROMIN HW che possiede stesse caratteristiche e peculiarità. Per il controllo dell'emulsione da effettuarsi periodicamente con Rifrattometro/Oleometro con scala 0÷20 il coefficiente rifrattometrico è **1,06**:

Esempio: se la lettura al rifrattometro per il controllo dell'AK 195 LUBROMIN è uguale a 2 vuol dire che la percentuale di olio presente nell'emulsione sarà del $2 \times 1,06 = 2,12 \%$.

Revisione: n° 1 del 11/01/11

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

