

AK 390 DIPLAST

Distaccante non silconico per gomma e plastica

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 390 DIPLAST è un distaccante sintetico, NON SILICONICO, ad azione antiadesiva per i procedimenti industriali di stampaggio plastica e gomma.

AK 390 DIPLAST presenta le seguenti caratteristiche:

- ⊖ RIDUCE l'adesività e l'attrito pur con uno strato estremamente sottile;
- ⊖ NON PRESENTA fenomeni di gommosità;
- ⊖ RESISTE a temperature estreme senza sciogliersi;
- ⊖ NON ha cattivi odori ed è assolutamente incolore;
- ⊖ E' ATOSSICO e NON INFIAMMABILE.

AK 390 DIPLAST è assolutamente innocuo nei riguardi dei macchinari, apparecchiature, stampati e strumentazioni di qualsiasi materiale ed anzi esplica una buona azione lubrificante ed antiruggine nei riguardi dei pezzi metallici.

⊖ PER LA PLASTICA

I particolari stampanti possono essere sottoposti tranquillamente alle operazioni di serigrafia, incollaggio, saldatura e verniciatura in quanto **AK 390 DIPLAST** non lascia residui oleosi sui pezzi.

⊖ PER LA GOMMA

AK 390 DIPLAST non influenza lo stampaggio in quanto non produce residui carboniosi, non crea corpi estranei o spessori e non danneggia l'adesione gomma-gomma.

AK 390 DIPLAST è indicato anche nel settore del legno come antiadesivo per evitare che residui di colle si aggrappino ai piani di lavorazione o alle presse a caldo e a freddo.

AK 390 DIPLAST è stato ideato per fornire le migliori prestazioni distaccanti in modo costante e duraturo, eliminando la necessità di ripetute applicazioni e interventi manuali per la pulizia delle figure.



MODALITA' D'USO

AK 390 DIPLAST è disponibile sia nella versione sfusa che nella versione spray in bombola da 400 ml; il supporto (matrici, piani di lavoro, stampi ecc) dovrà essere pulito e sgrassato meglio se con AK 50 UNISOLV o AK 51 MEXOLV.

AK 390 DIPLAST è prodotto concentrato e andrà diluito prima dell'uso preparando una soluzione acquosa al 10 - 20 %. (da 1 Kg a 2 kg ogni 10 litri di acqua), considerando che la percentuale esatta potrà essere determinata con precisione solo dall'operatore stesso, a seconda delle applicazioni. Si potrà quindi utilizzare allo stesso modo della confezione spray, servendosi di uno degli spruzzatori disponibili in gamma.

AK 390 DIPLAST Spray va utilizzato dirigendo lo spruzzo verso lo stampo o il piano mantenendosi ad una distanza di circa 30 cm e cercando di irrorarlo il più uniformemente possibile. L'intensità e la frequenza delle applicazioni sarà determinata dalle esigenze particolari di lavorazione e quindi dalla pratica.



Revisione: n° 0 del 01/09/08

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

