

AK 348 FLOCAVER P/L

Sbloccante additivato H1

Flocculante alcalino per vernici a base acqua e solvente

AK 348 FLOCAVER P/L è un additivo coagulante per acque in cabina di verniciatura che additivato all'acqua della cabina di verniciatura a spruzzo, agisce sulla vernice spruzzata in eccesso (overspray) disattivandola, cioè facendola coagulare ed impedendogli di aderire alle pareti, nelle tubazioni e nella pompa. Ha cioè la funzione di aggregare le particelle di vernice sospese nell'acqua, che rappresentano la causa della torbidità, e le trasforma in un fango soffice, facilmente asportabile e comunque non più in condizione di formare incrostazioni. L'acqua si mantiene perfettamente limpida, non imputridisce e consente di prolungare notevolmente la durata della vasca. Sulle pareti e sul fondo non si formano più incrostazioni difficili da togliere e restano puliti ed efficienti pompe e tubazioni.

AK 348 FLOCAVER P/L svolge la sua azione ad un pH elevato ed è attivo nei confronti di qualsiasi tipo di vernice a solvente, epossidiche, acriliche, poliuretatiche, vernici all'acqua, nell'utilizzo misto di vernici all'acqua e solvente, ecc.

Disattiva il potere aggrappante della vernice dispersa nell'acqua ed impedisce quindi che questa aderisca alle pareti o al fondo.

L'azione coagulante di **AK 348 FLOCAVER P/L** trasforma le particelle disperse di vernice in fiocchi disidratati e di dimensioni tali da poter essere facilmente asportati.

Si consiglia di allontanare frequentemente i coaguli di vernice per evitare intasamenti di pompe e filtri.

MODALITA' D'USO

Aggiungere **AK 348 FLOCAVER P/L** direttamente in vasca, da 5 a 7 kg di prodotto per ogni 1000 litri d'acqua da trattare (0.5 - 0.7 %). Determinare i reintegri e gli esatti dosaggi d'uso, in funzione del tipo di vernice e dei risultati ottenuti, effettuando periodicamente la titolazione della soluzione come specificato nell'apposito "metodi di controllo" confrontando il risultato con il diagramma.

Metodo di controllo

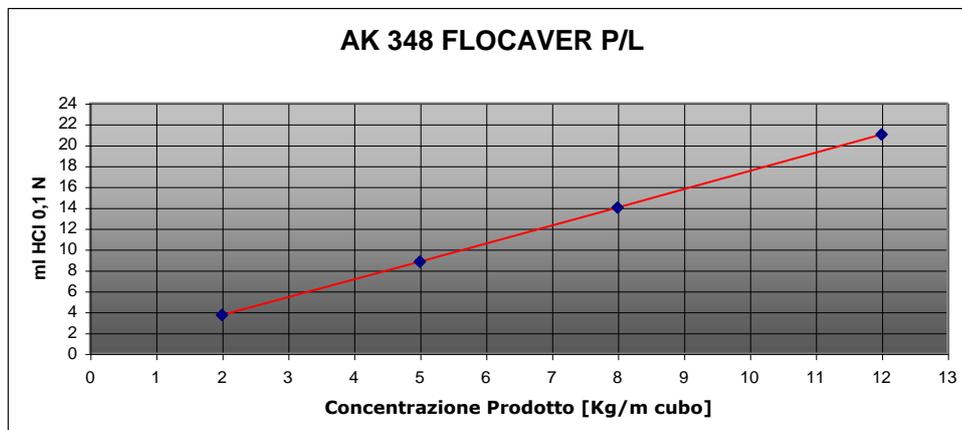
Prelevare 25 ml della soluzione da titolare ed aggiungervi 25 ml di acqua possibilmente distillata, aggiungere 2 gocce di fenoftaleina (indicatore) quindi, sotto agitazione, aggiungere goccia a goccia acido cloridrico 0.1 N fino alla scomparsa della colorazione rosa. Dai ml di acido utilizzati si risale alla concentrazione del prodotto.

Note

- Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I Sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di AK 342 FREECAL in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).
- Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento della flora batterica e delle alghe con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro. L'aggiunta di AK 353 WATERSAN inibisce la formazione delle colonie batteriche e delle alghe contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.



Revisione: n° 0 del 01/09/08



Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz



Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.