AK 22 ULTRADET



Detergente per lavaggio con macchine ad ultrasuoni PRONTO

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 22 ULTRADET è un detergente specifico per la pulizia in macchine ad ultrasuoni di pasta di lucidatura, burattatura e affilatura, sia su metallo che plastica.

AK 22 ULTRADET, grazie ai suoi componenti attivi emulsiona e scioglie le paste da buratto ed i residui di cere delle lavorazioni precedenti e adottando la tecnica del lavaggio in vasca ad ultrasuoni permette il successivo allontanamento dello sporco dal pezzo per azione delle onde ultrasoniche.

AK 22 ULTRADET non è aggressivo né tossico, quindi di facile gestione ed impiego ed è utilizzabile per molte applicazioni prima di dover essere sostituito.

Con AK 22 ULTRADET si possono pulire:

- pezzi idraulici;
- a torniture;
- ingranaggi;
- a particolari di precisione;
- apparati elettrici ed elettronici;
- a particolari in metallo ferroso e non;
- vetro;
- a ceramica;
- plastica;

e più nello specifico montature per occhiali e lenti ottiche, che vengono sgrassate da pastelle, pece ed ossidi di lavorazione con impianti a più stadi prima delle lavorazioni successive.

AK 22 ULTRADET è utile per rimuovere:

- oli e grassi;
 trucioli e limature;
 sfridi di lavorazione;
 polvere dalle superfic polvere dalle superfici più complicate;
- pastelle di polimentatura;
- residui di abrasivi;
- polverini, ecc.

MODALITA' D'USO

AK 22 ULTRADET va utilizzato TAL QUALE in vasca ad ultrasuoni. AK 22 ULTRADET può essere utilizzato sia a freddo che a caldo anche se in entrambi i casi è prassi effettuare un primo degasaggio del bagno, azionando gli ultrasuoni per alcuni secondi prima di introdurre i particolari da pulire.

Per un suo utilizzo a FREDDO, dopo aver preparato la soluzione di AK 22 ULTRADET, immergere i pezzi ed effettuare il lavaggio per un tempo di circa 3/5 minuti a secondo del tipo di sporco.

Togliere i pezzi ed effettuare un accurato risciacquo, con acqua, ed eventualmente con acqua distillata quindi asciugare.

Per un utilizzo a CALDO, riscaldare il bagno a circa 40° C per materiali in plastica e a 70 - 80° C per metallo. Immergere i pezzi ed effettuare il lavaggio per un tempo di circa 3 minuti a secondo del tipo di sporco. Togliere i pezzi ed effettuare un accurato risciacquo, con acqua, ed eventualmente con acqua distillata quindi asciugare. L'utilizzo a caldo è consigliato laddove è necessario rimuovere paste di lucidatura o abrasivi a base di paraffine.



Revisione: n° 0 del 01/09/08

Linea INDUSTRIA



Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532 Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz



