

AK 166 PROLIGHT

Protettivo antiruggine oleoso con film residuo 50%

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 166 PROLIGHT è un protettivo antiossidante a basso residuo oleoso, che lascia sul pezzo un sottile strato di protezione, molto facile da asportare ma molto efficace nella protezione antiossidante, applicabile su qualsiasi tipo di superficie metallica.

AK 166 PROLIGHT è dotato di caratteristiche molto interessanti:

☞ **SICURO** la sua formulazione NON prevede alcuna simbologia di pericolo per l'operatore e per l'ambiente.

☞ **BASSO RESIDUO OLEOSO.** Il residuo protettivo oleoso che rimane sul pezzo (dopo evaporazione della parte solvente) è circa il 50% del prodotto applicato, così da limitare l'untuosità che in taluni casi può creare problemi.

☞ **RESISTENTE E STABILE.** Il velo protettivo lasciato è sottile e morbido, non ingiallisce e non irrancidisce.

☞ **PARTICOLARE.** La sua formulazione contiene specifici additivi che evitano il formarsi delle impronte digitali molto fastidiose su alcuni particolari che hanno la necessità di essere manipolati.

☞ **COLORE CHIARO.** **AK 166 PROLIGHT** è di colore molto chiaro; tale colorazione è il risultato di una attenta selezione dei componenti, che consente di evitare alterazioni vistose e poco gradite nella colorazioni dei manufatti protetti.

☞ **FACILE DA GESTIRE.** Il velo protettivo di **AK 166 PROLIGHT** è molto più sottile e morbido e a differenza di altri protettivi è più facile da togliere. Tale caratteristica lo rende più idoneo alla protezione di quei particolari che hanno una rotazione veloce ma ugualmente necessità di una ottima protezione (stampi plastica e gomma ecc).

☞ **MULTIFUNZIONE.** **AK 166 PROLIGHT** contiene, particolari additivi che gli permettono di essere utilizzato anche per una leggera pulizia dei macchinari o delle attrezzature semplicemente passandoci, con movimento leggero, uno straccio. Ciò sarà sufficiente a lasciare il manufatto metallico pulito, protetto e con un aspetto molto lucido. Questa caratteristica è molto apprezzata laddove è necessario ottenere una **protezione efficace** di tutte le parti metalliche ed un' **aspetto estetico impeccabile** evidenziato da una lucentezza considerevole come spesso

richiesto per cisterne, miscelatori, macchinari nuovi o ricondizionati strutture in acciaio inossidabile ecc.

☞ **EFFETTO DEWATERING.** Grazie ai suoi componenti **AK 166 PROLIGHT** tende a spostare l'acqua e a sostituirsi; Utilizzato per immersione elimina completamente i residui di acqua che si annidano in interstizi (emulsioni oleose, residui di lavaggi, ecc.) dei particolari metallici evitando così macchiature e fenomeni ossidativi.

☞ **FACILE DA RIMUOVERE.** Il velo protettivo può essere asportato con qualsiasi solvente meglio se **AK 50 UNISOLV** o **AK 51 MEXOLV** (a seconda della velocità di evaporazione) o con uno strofinaccio, esercitando una leggera pressione.

MODALITA' D'USO

Come principio generale, è doveroso ricordare, che la migliore protezione si ottiene applicando i protettivi su superfici metalliche ben pulite.

Alla luce di questo, ci si può orientare in due modi diversi:

- 1) Pulizia con prodotto a base acquosa come **AK 3 DELWASH**, % per poi risciacquare con acqua e asciugare perfettamente.
- 2) Pulizia con prodotti a base solvente di sicurezza come **AK 50 UNISOLV**, **AK 51 MEXOLV** o **AK 52 EXASOLV** nel caso in cui sia necessaria una velocità di asciugatura molto rapida.

Nel secondo caso è possibile applicare **AK 166 PROLIGHT** anche se i pezzi non sono ancora perfettamente asciutti, in quanto i solventi menzionati sono perfettamente compatibili con **AK 166 PROLIGHT**.

Applicare **AK 166 PROLIGHT** a spruzzo, a pennello, o per immersione. Riporre o montare poi i pezzi trattati che risulteranno efficacemente protetti.

Nel caso in cui i manufatti protetti vadano direttamente alla fase di confezionamento ed i pezzi siano confezionati in sacchetti di plastica è opportuno attendere o agevolare la completa evaporazione della parte solvente.

Prova	Norma di riferimento	Risultato	Film protettivo residuo
Camera Umidità	ASTM D 1748	> 1500 ORE	50 %

Revisione: n° 0 del 01/09/08

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz

