

AK 132 REMOCID

Disincrostante rapido del calcare per circuiti e caldaie

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

AK 132 REMOCID è un disincrostante forte progettato per la solubilizzazione e rimozione rapida di calcare, scaglie, pietra latte, ruggine e fanghiglia da **caldaie, torri di raffreddamento, scambiatori di calore, condensatori** ed in genere da tutti gli impianti in cui si abbia circolazione d'acqua e quindi formazione di depositi.

AK 132 REMOCID è caratterizzato da:

RAPIDITA' D'AZIONE

L'elevata concentrazione di sostanze attive e la presenza di appropriati tensioattivi rendono **AK 132 REMOCID** estremamente rapido.

ECONOMIA E SICUREZZA PER GLI OPERATORI

AK 132 REMOCID funziona perfettamente a concentrazioni estremamente basse (2-5%) e risulta addirittura più economico del comune acido muriatico senza però presentarne i difetti: cattivo odore, fumi fastidiosi e pericolosità.

SICUREZZA PER LE MACCHINE

AK 132 REMOCID contiene speciali inibitori di corrosione che ne bloccano l'azione per diverse ore nei riguardi dei metalli ferrosi. Il prodotto inoltre è assolutamente innocuo per qualsiasi tipo di legno e per quasi tutti i materiali sintetici.

MODALITA' D'USO

Disincrostazione di caldaie, circuiti, torri di raffreddamento.

All'inizio dell'operazione si consiglia di scaricare tutta l'acqua contenuta nell'impianto e di far circolare abbondantemente acqua pulita per asportare il materiale grossolano. Si introduce quindi una soluzione di **AK 132 REMOCID** al 5-10% e si fa circolare, controllando il pH, per 1 ora. Durante la sua azione di disincrostazione il prodotto naturalmente si consuma e si può calcolare, con buona precisione, che siano necessari 800 grammi di **AK 132 REMOCID** per ogni chilogrammo di calcare disciolto.

La soluzione disincrostante pertanto passerà dal valore iniziale di pH 1 a valori sempre più elevati sino a perdere completamente le sue capacità. Sarà quindi necessario controllare il pH durante la disincrostazione e, tramite regolari aggiunte di prodotto fresco, mantenerne il valore sempre inferiore a 2.

Un valore di pH che rimanga costante a lungo (30-60 minuti) starà ad indicare che non vi è più calcare da disincrostare e che la soluzione può essere scaricata. Si raccomanda di lasciare aperti gli sfatatoi e di aerare i locali per consentire la fuoriuscita dei gas che si sviluppano durante la reazione chimica. Al termine dell'operazione sarà opportuno effettuare un abbondante risciacquo preferibilmente, utilizzando un neutralizzatore alcalino. **AK 132 REMOCID**, grazie alla presenza di appositi inibitori, non è aggressivo nei riguardi dei metalli ferrosi purché venga utilizzato alle concentrazioni indicate e per i tempi necessari alla disincrostazione.

Dopo l'intervento di disincrostazione, nel caso di circuiti chiusi, al fine di limitare il ri-deposito del calcare si consiglia l'utilizzo di AK 342 FREECAL.

Nota:

Se ne sconsiglia l'uso su metalli come zinco, alluminio, magnesio e relative leghe. **AK 132 REMOCID** non è dannoso per gomma, sughero o materie plastiche anche se si consiglia di verificarne l'azione su alcuni tipi di resine sintetiche particolarmente fragili, come le fenoliche o quelle derivanti dalla formaldeide.



prima



dopo

Revisione: n° 0 del 01/09/08

Linea INDUSTRIA

ALCHEMIA S.r.l.

Via della Musia, 101 - 25135 BRESCIA (Loc. S. Eufemia) Italia
Tel. (+39) 030 2357327 r.a. Fax (+39) 030 2357532
Internet: www.alchemia.biz E-mail: info@alchemia.biz



Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.